

# HRW-SE Series **Wide Platen Series**



**HWA CHIN MACHINERY FACTORY CO.,LTD.**





#### ■ 新型之鎖模單元

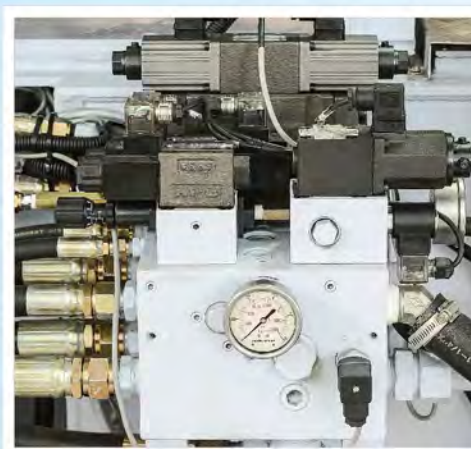
1. 橫向 (H) 柱內距加大到本公司HC系列機型上1等級的尺寸，因此可安裝寬幅的模具。
2. 活動模壁以線性滑軌為導軌，確保模壁平行度及防止模壁傾斜，使精度大大提昇。(HRW-380以下)
3. 模壁與支柱沒有接觸，因此兩者之間沒有磨耗問題，且模具區域沒有油污污染之問題。
4. 由於採用線性滑軌及模壁與支柱沒有接觸，因此可減少80% 之摩擦。
5. 特殊外曲肘機構，除開模行程長外，活動模壁變形量趨近於零，可降低模具維修成本。

■ 台灣、大陸等地專利

#### ■ NEW GENERATION CLAMPING UNIT

1. The H-Axis Of Space Between Tie Bar Upgrade One Level Than Our HC-Series.
2. Linear Guide Rail For Movable Platen, It Could Let The Platens Maintain Parallel And Prevent The Movable Platen Tilted By The Mold. (below HRW-380)
3. The Movable Platen Does Not Touch Tie Bar, There Are Not Attrited Problem Between Them, And There Are Not Problem Of Oil Pollution At Mold Area.
4. Superior Outward Bending Toggle For Longer Opening Stroke, And Movable Platen Decrease Deformation.

■ Patented In Taiwan,China...Etc.



#### ■ 性能提升之射出單元

1. 射出速度較原本傳統機型提昇。
2. 保留優異之四缸射出系統，以符合各式之射出條件。
3. 提升入料轉速，以縮短成品週期時間。
4. 系統壓、射壓、背壓等壓力以數位顯示。
5. 可搭配快速方向閥，大幅提昇射出精度。

#### ■ IMPROVED PERFORMANCE INJECTION UNIT

1. Increase Injection Speed Than Our HC-Series.
2. Superior Four Cylinder Injection System Could Suitable For All Kinds Of Injection Adjustment.
3. Increase Feeding Rotation Speed For Shorten The Cycle Time.
4. Digitized Show The System Pressure, Injection Pressure, Back Pressure, And So On Pressure On The Operational Screen.
5. Choice Directional Proportion Valve For Injection System Could Increase The Precision Of Injection.



### 冷氣式冷卻系統（配選）

- 1.配有冷凍機或冷卻水塔時，選用氣冷式冷卻系統即可。
- 2.更易於清理、保養，不易有水垢情形。
- 3.適用於室內溫度在40°C以下。

### AIR TYPE HYDRAULIC COOLER (Optional)

- 1.Cooling Tower Or Chiller Are Not Required For Oil Temperature Cooling.
- 2.Easy To Clean, Without Limescale Problems.
- 3.Applicable To Below 40°C Of Indoor Temperature.



### 半圓形曲肘構造

- 1.模壁支柱孔與曲肘軸孔同向加工，精度可大幅提昇。
- 2.曲肘以螺栓固定於模壁，作動時噪音低，組裝及維修快速。

■ 台灣、美國、日本、德國、大陸等地專利

### SEMICIRCLE STRUCTURE OF TOGGLE

- 1.Coaxial Machining On Those Platen, Holes Of Toggle Pin And Tie Bar Conducting Increase Great Precision.
- 2.Toggle Pins Are Fixed By Screws. It Makes Assembly Easier And Faster.

■ Patented In USA,Germany,Japan,China,Taiwan...Etc.

### 最新專用微電腦控制系統

- 1.採用最新15吋觸控螢幕且精確穩定的專用微電腦控制系統（選配）。
- 2.可將成型條件儲存至USB內。
- 3.內含PID溫度控制系統，使溫度控制準確穩定。
- 4.機台裝配電阻尺，可更精確有效地滿足各類射出成型使用需求。
- 5.可擴增電腦連線功能，達到整廠射出機資料管理。（依控制器規格選配）



### QUALITY PROVEN CONTROL CIRCUIT

- 1.Adopts Microcomputer Control System For Special Purpose Provides Accuracy And Stability.
- 2.Mold Data Could Be Saved To USB Flash Drives.
- 3.PID Temperature Control Module Assures Maximum Stability And Accuracy.
- 4.Equipped With Position Transducers Precisely Satisfy Various Requirements.
- 5.Can Be Expanded Online Function With A Personal Computer In Order To Reach The Management Of Injection Molding Data For Each Machine. (Optional)



# HRW-SE 系列規格表

Specification

機械型號 Machine Model		HRW-170SE						HRW-220SE						HRW-260SE					
鎖模單元 Clamping Unit																			
鎖模力 Clamping Force	ton	170						220						260					
開模行程 Clamping Stroke	mm	500						550						600					
柱內間隔 Tie Bar Clearance(HxV)	mm	510x450						560x500						610x550					
模板尺寸 Platen Size	mm	720x660						800x740						870x810					
模厚範圍 Range of Mold Height	mm	150-500						150-550						180-600					
頂出行程 Ejector Stroke	mm	130						150						160					
射出單元 Injection Unit		S3			S5			S5			S7			S7			S9		
螺旋桿直徑 Screw Diameter	mm	32	38	42	38	42	48	38	42	48	42	48	55	42	48	55	48	55	60
理論射出容積 Theoretical Shot Volume	cm <sup>3</sup>	142	200	245	226	276	361	226	276	361	276	361	474	276	361	474	425	558	664
射出重量 Shot Weight(PS)	g	127	180	220	202	248	323	202	248	323	248	325	426	248	325	426	382	502	597
雙缸射出壓力 Injection Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	2050	1454	1190	1755	1440	1100	1755	1440	1100	1908	1461	1113	1908	1461	1113	1944	1480	1244
四缸射出壓力 Injection Pressure(four)	kg/cm <sup>2</sup>	2631	1866	1527	2281	1870	1430	2281	1870	1430	2545	1950	1485	2545	1950	1485	2576	1962	1648
雙缸射出率 Injection Rate	cm <sup>3</sup> /sec	143	202	247	167	204	266	255	312	408	237	310	407	237	310	407	233	306	364
四缸射出率 Injection Rate(four)	cm <sup>3</sup> /sec	111	157	192	129	157	205	198	242	316	178	232	305	178	232	305	176	231	274
螺旋桿迴轉數 Screw Rotating Speed	rpm	0~420			0~315			0~450			0~320			0~320			0~240		
電熱容量 Heater Capacity	kW	5.8	8.2	8.2	7.5	10	10	7.5	10	10	9.3	12.3	12.3	9.3	12.3	12.3	11.2	16	16
電氣馬達(最大負載) PUMP MOTOR	kW	16-20			16-20			25-35			25-35			25-35			25-35		
泵浦最高使用壓力 System Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	140			140			140			140			140			140		
最大機械尺寸 Machine Size(LxWxH)	M	4.5x1.3x1.85			4.5x1.3x1.85			4.9x1.5x1.9			4.9x1.5x1.9			5.4x1.6x2.0			5.4x1.6x2.0		
機械重量 Net Weight	ton	5.2			5.3			6.6			6.8			8.2			8.5		

1. 射出量以ps為準，(螺桿斷面層x射出行程)x(比重)x(射出效率)
2. 電動馬達(最大負載)依選用品牌不同而有所區別，此數值非耗電量，而是馬達最大承載量
3. SE系列搭配日本製伺服泵系統
4. 本型錄僅供參考，實際配備若有不同，以實物配備規格為主



機械型號 Machine Model		HRW-320SE						HRW-380SE						HRW-420SE					
鎖模單元 Clamping Unit																			
鎖模力 Clamping Force	ton	320						380						420					
開模行程 Clamping Stroke	mm	650						710						765					
柱內間隔 Tie Bar Clearance(HxV)	mm	660x600						710x650						760x700					
模板尺寸 Platen Size	mm	940x880						1050x990						1100x1035					
模厚範圍 Range of Mold Height	mm	180-650						180-700						200-750					
頂出行程 Ejector Stroke	mm	180						180						200					
射出單元 Injection Unit		S9			S11			S11			S13			S13			S15		
螺旋桿直徑 Screw Diameter	mm	48	55	60	55	60	65	55	60	65	60	65	70	60	65	70	65	70	75
理論射出容積 Theoretical Shot Volume	cm <sup>3</sup>	425	558	664	617	734	861	617	734	861	848	994	1153	848	995	1154	1128	1308	1502
射出重量 Shot Weight(PS)	g	382	502	597	555	660	775	555	660	775	763	894	1037	759	891	1034	1010	1172	1345
雙缸射出壓力 Injection Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	1944	1480	1244	1629	1368	1166	1629	1368	1166	1866	1590	1370	1866	1590	1370	1723	1485	1294
四缸射出壓力 Injection Pressure(four)	kg/cm <sup>2</sup>	2576	1962	1648	2110	1773	1511	2110	1773	1511	2450	2087	1800	2450	2087	1800	2220	1914	1667
雙缸射出率 Injection Rate	cm <sup>3</sup> /sec	290	381	454	346	412	484	346	412	484	304	356	413	399	469	544	434	504	578
四缸射出率 Injection Rate(four)	cm <sup>3</sup> /sec	219	288	343	269	320	375	269	320	375	231	271	315	305	358	415	337	391	448
螺旋桿迴轉數 Screw Rotating Speed	rpm	0~300			0~240			0~240			0~200			0~265			0~225		
電熱容量 Heater Capacity	kW	11.2	16	16	12.5	18.5	18.5	12.5	18.5	18.5	16.2	19.8	19.8	16.2	19.8	19.8	19.9	27.1	27.1
電氣馬達(最大負載) PUMP MOTOR	kW	33-35			33-35			33-35			33-35			41-55			41-55		
泵浦最高使用壓力 System Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	140			140			140			140			140			140		
最大機械尺寸 Machine Size(LxWxH)	M	6.1x1.7x2.1			6.1x1.7x2.1			6.4x1.8x2.2			6.4x1.8x2.2			7.0x1.9x2.1			7.0x1.9x2.1		
機械重量 Net Weight	ton	10			10.5			12			12.5			16.3			16.5		

- 1.Injection weight is calculated by PS material.
- 2.The SE Series are equipped with Japan made servo system.
- 3.Design and specification are subject to change without prior notice.



# HRW-SE 系列規格表

Specification

機械型號 Machine Model		HRW-480SE						HRW-620SE						HRW-820SE						HRW-1080SE					
鎖模單元 Clamping Unit																									
鎖模力 Clamping Force	ton	480						620						820						1080					
開模行程 Clamping Stroke	mm	900						970						1080						1260					
柱內間隔 Tie Bar Clearance(HxV)	mm	860x780						980x880						1100x1000						1220x1150					
模板尺寸 Platen Size	mm	1240x1160						1400x1300						1570x1470						1730x1660					
模厚範圍 Range of Mold Height	mm	250-870						275-1020						300-1100						300-1200					
頂出行程 Ejector Stroke	mm	240						300						300						320					
射出單元 Injection Unit		S15			S17			S17			S19			S19			S21			S21			S23		
螺旋桿直徑 Screw Diameter	mm	65	70	75	70	75	80	70	75	80	75	80	90	75	80	90	80	90	100	80	90	100	100	110	120
理論射出容積 Theoretical Shot Volume	cm <sup>3</sup>	1128	1308	1502	1539	1767	2010	1539	1767	2010	1943	2211	2799	1943	2211	2799	2362	2990	3691	2362	2990	3691	4712	5701	6785
射出重量 Shot Weight(PS)	g	1010	1172	1345	1379	1583	1801	1379	1583	1801	1741	1981	2508	1741	1981	2508	2116	2679	3307	2116	2679	3307	4222	5108	6080
雙缸射出壓力 Injection Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	1723	1485	1294	1822	1587	1395	1822	1587	1395	1911	1680	1327	1911	1680	1327	2205	1742	1411	2205	1742	1411	2082	1721	1446
四缸射出壓力 Injection Pressure(four)	kg/cm <sup>2</sup>	2220	1914	1667	2372	2067	1816	2372	2067	1816	2510	2206	1743	2510	2206	1743	2848	2250	1822	2848	2250	1822	2712	2241	1883
雙缸射出率 Injection Rate	cm <sup>3</sup> /sec	434	504	578	410	471	536	473	542	617	450	512	648	593	675	854	513	649	801	647	819	1012	684	828	985
四缸射出率 Injection Rate(four)	cm <sup>3</sup> /sec	337	391	448	315	362	412	362	416	473	343	390	494	451	513	650	397	503	621	500	633	782	525	636	757
螺旋桿迴轉數 Screw Rotating Speed	rpm	0~225			0~130			0~150			0~130			0~170			0~135			0~170			0~110		
電熱容量 Heater Capacity	kW	19.9	27.1	27.1	27.4	31	31	27.4	31	31	31.4			31.4			38			38			62.2		
電氣馬達(最大負載) PUMP MOTOR	kW	41-55			41-55			49-55			49-55			66-70			66-70			82-90			82-90		
泵浦最高使用壓力 System Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	140			140			140			140			140			140			140			140		
最大機械尺寸 Machine Size(LxWxH)	M	7.8x2.0x2.2			7.8x2.0x2.2			8.4x2.2x2.3			8.4x2.2x2.3			9.7x2.4x2.6			9.7x2.4x2.6			11.6x2.6x2.7			11.6x2.6x2.7		
機械重量 Net Weight	ton	20.8			21			26.7			27			44.5			45			54.5			55		

■ 本型錄僅供參考，實際配備若有不同，以實物配備規格為主

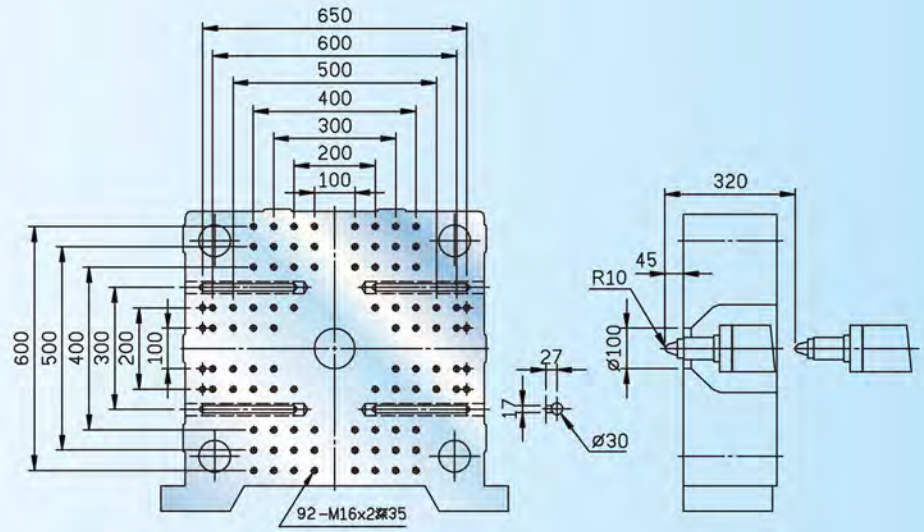
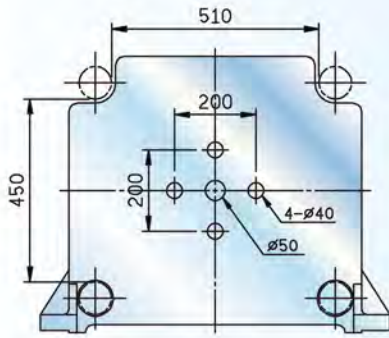
■ Design and specification are subject to change without prior notice.



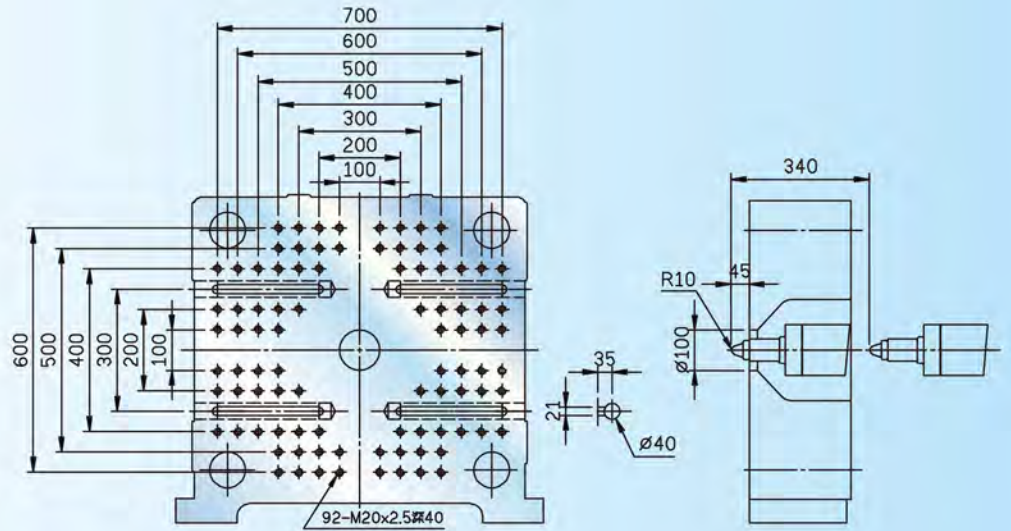
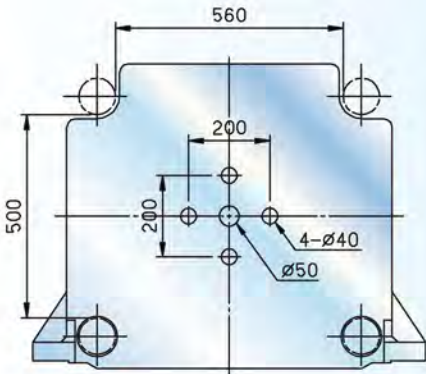
# 模具固定螺孔位置

## Mold Platen Dimensions

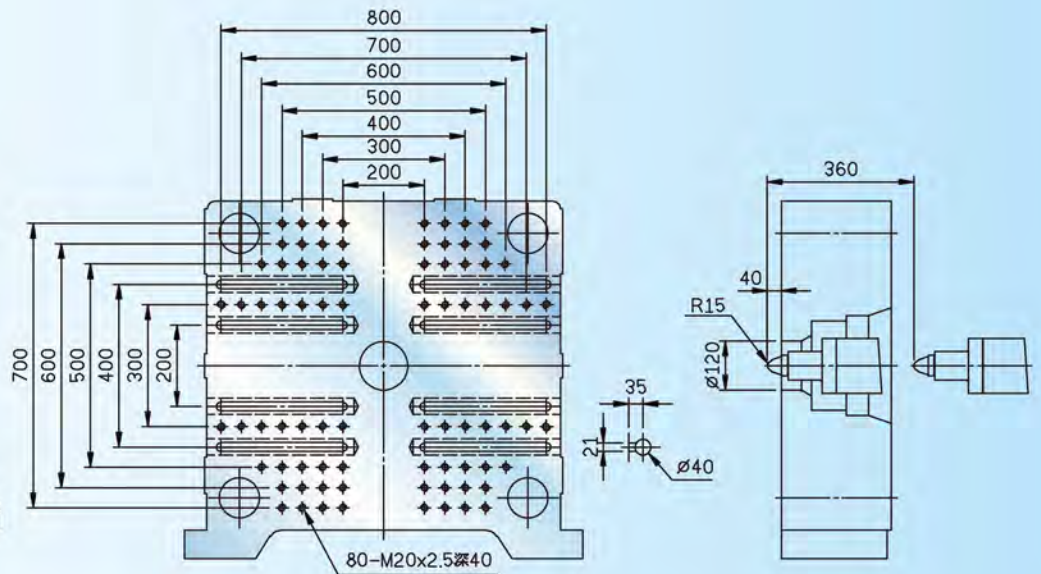
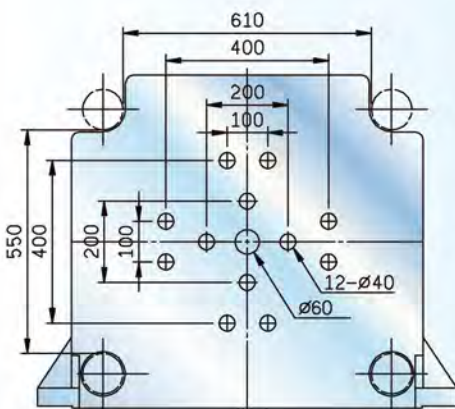
### HRW-170SE



### HRW-220SE



### HRW-260SE

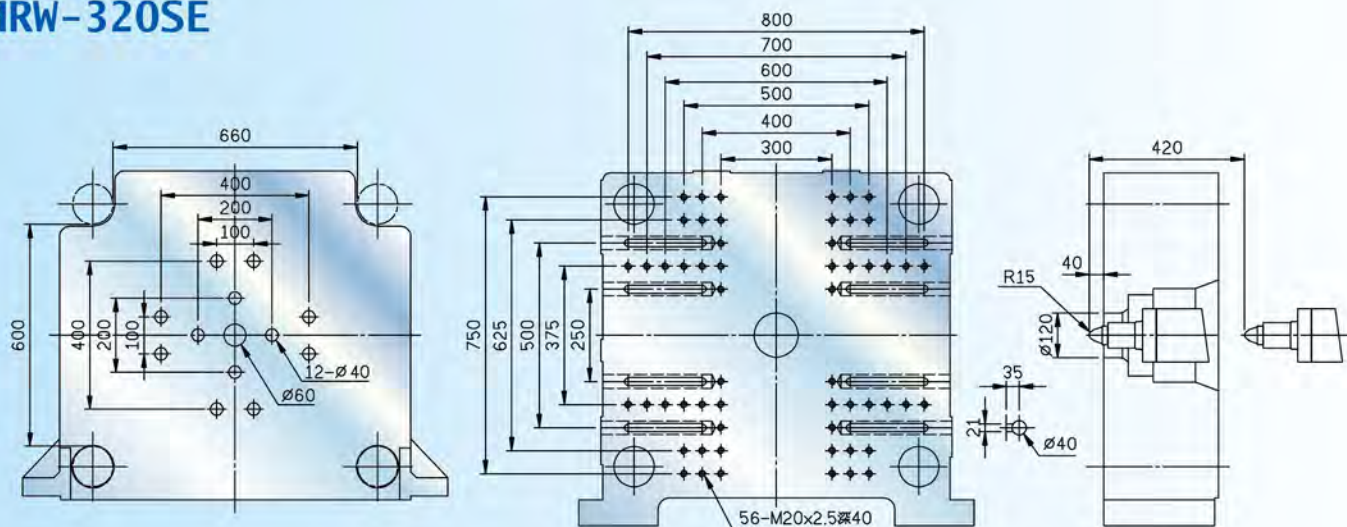




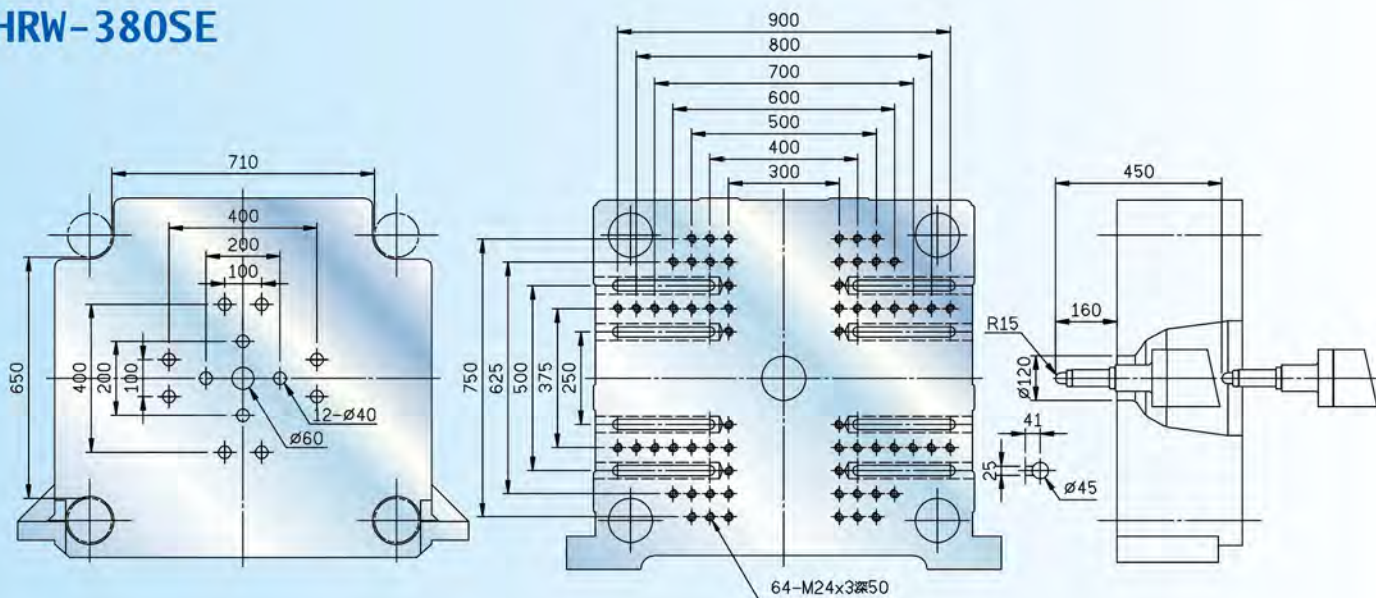
# 模具固定螺孔位置

## Mold Platen Dimensions

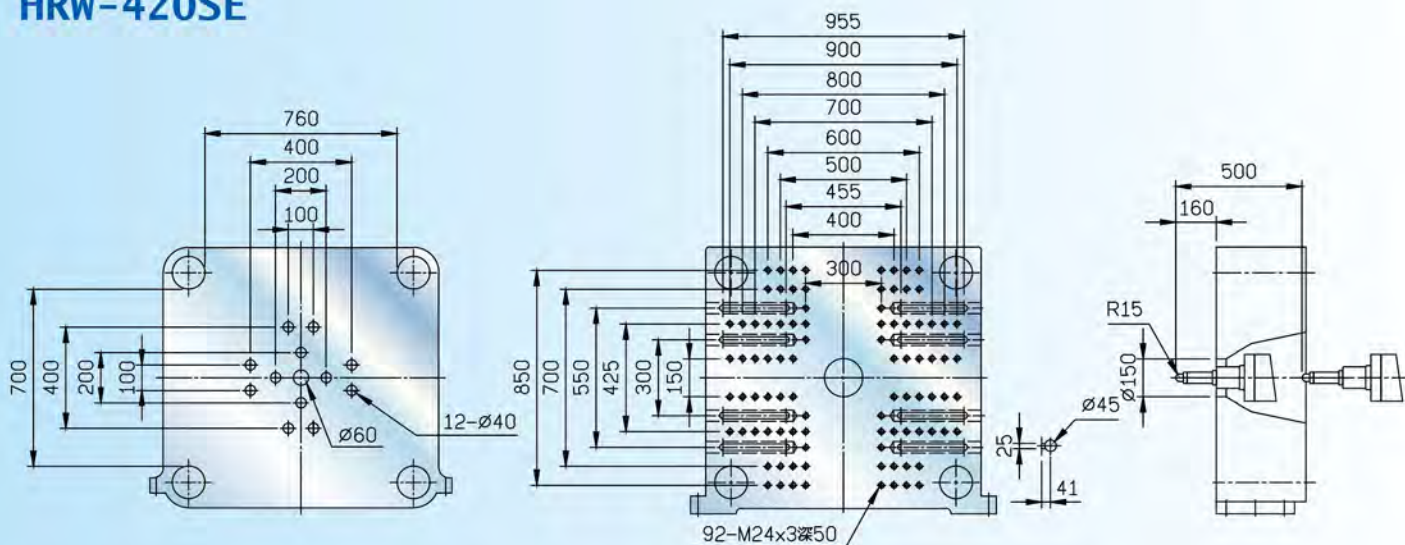
### HRW-320SE



### HRW-380SE



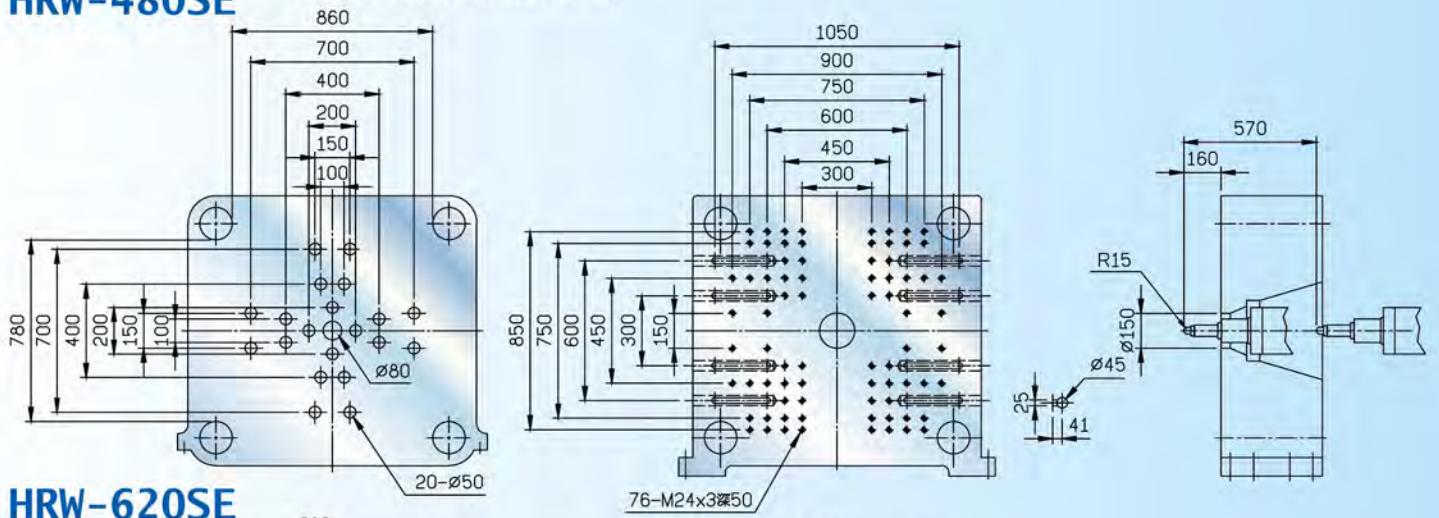
### HRW-420SE



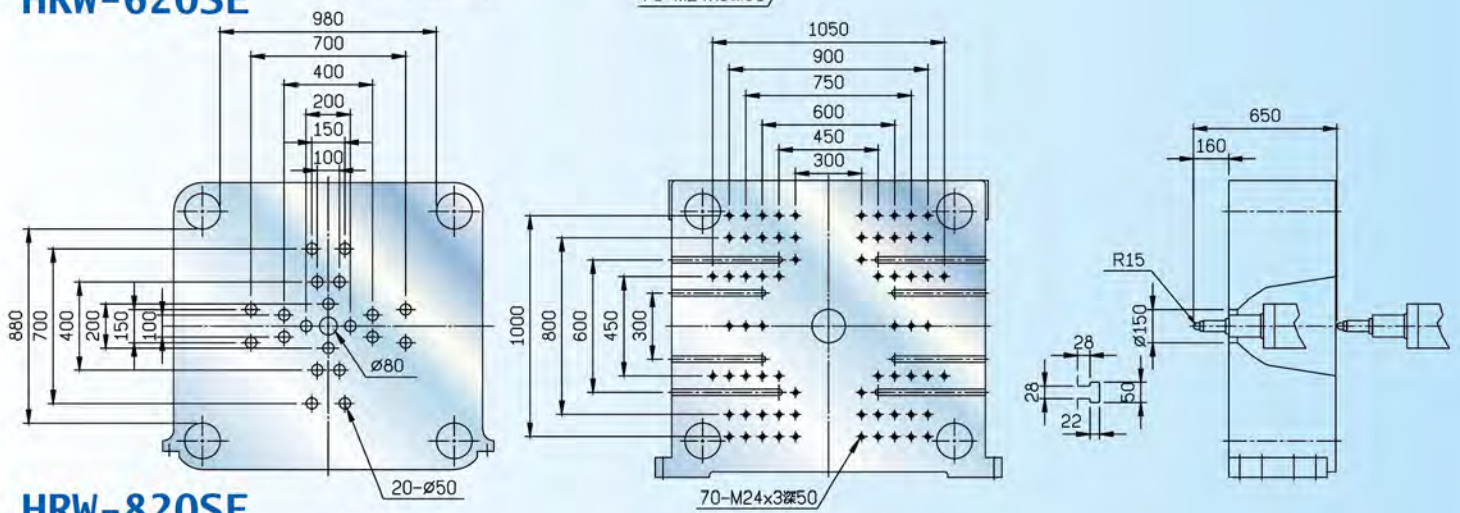


# 模具固定螺孔位置

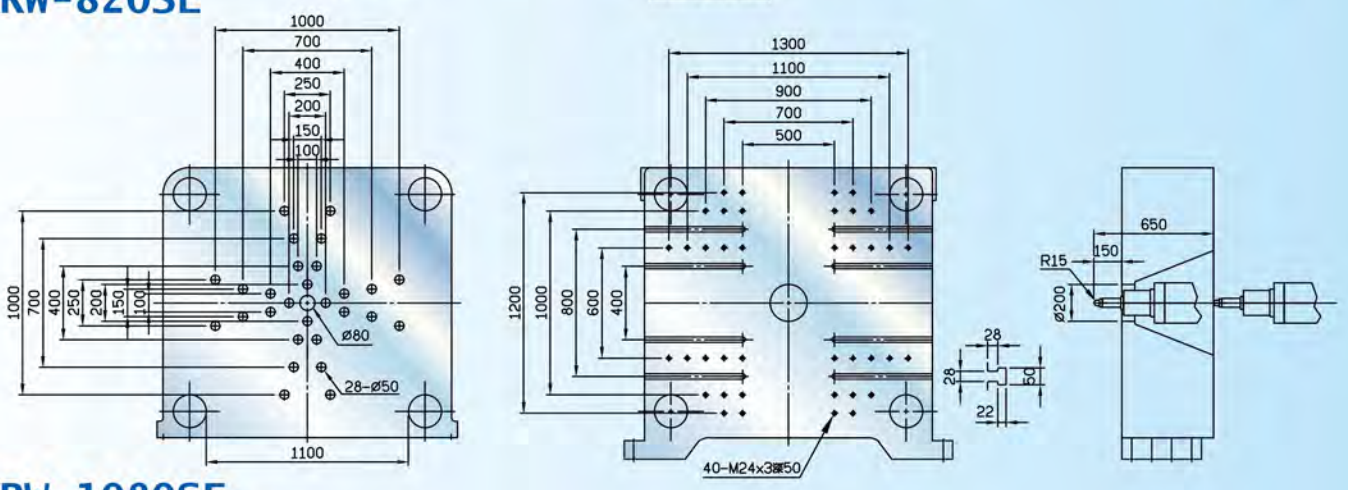
## HRW-480SE *Mold Platen Dimensions*



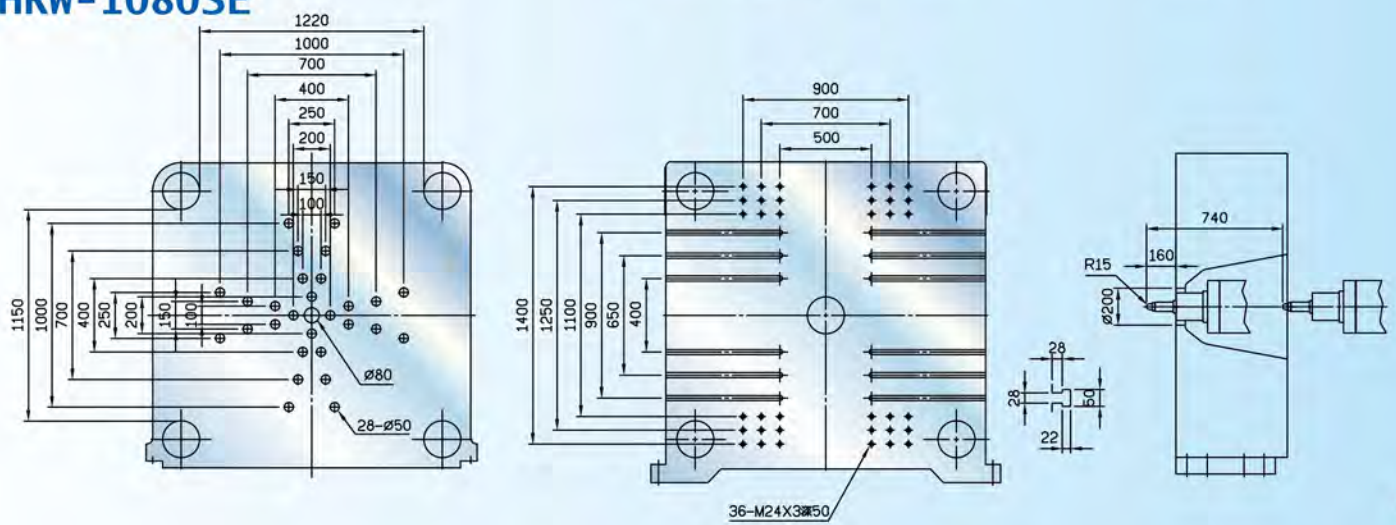
## HRW-620SE



## HRW-820SE



## HRW-1080SE

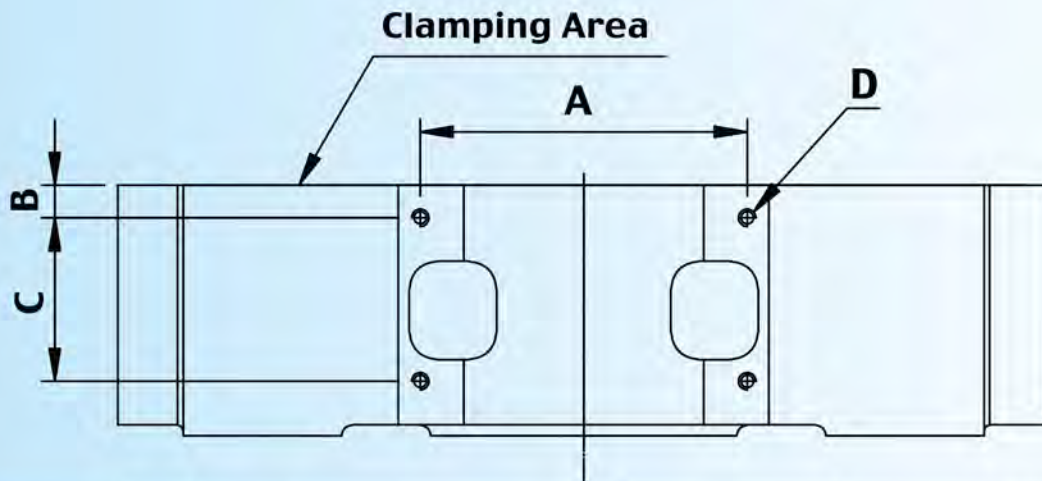




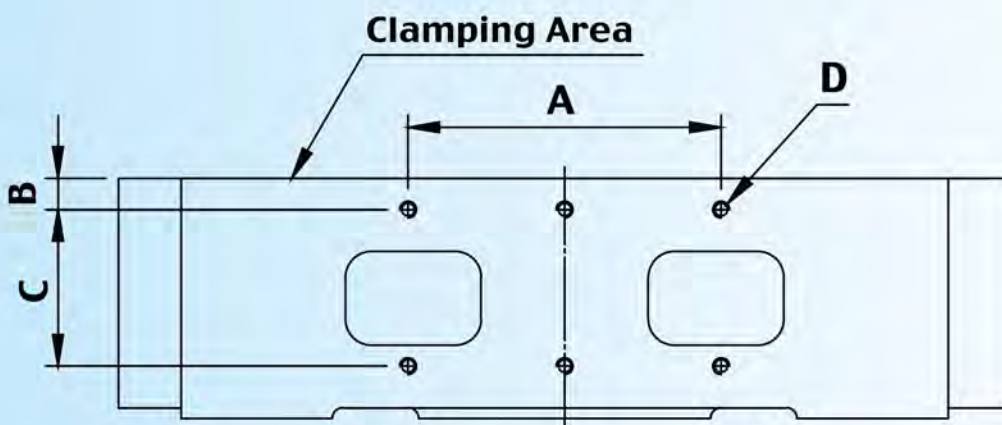
# 機械手固定孔位置

Hole Pattern For Robot

## Hole Pattern For Robot



Model \ Item	A	B	C	D
HRW-170SE	300	30	150	4XM16 D35
HRW-220SE	300	30	170	4XM16 D35
HRW-260SE	350	30	190	4XM16 D35
HRW-320SE	350	40	210	4XM20 D40
HRW-380SE	350	40	240	4XM20 D40
HRW-420SE	400	40	240	4XM20 D40
HRW-480SE	400	50	300	4XM24 D50



Model \ Item	A	B	C	D
HRW-620SE	500	50	330	6XM24 D50
HRW-820SE	550	50	380	6XM24 D50
HRW-1080SE	600	50	430	6XM24 D50



# 行銷與技術服務

Sales And Service

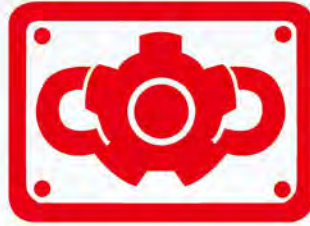


秉持行銷與服務合一的理念，本公司的行銷及服務網遍及全球，不僅樺欽的行銷人員具有卓越的專業知識，且在世界各地的經銷商，也都在本公司受過專業的技術訓練，能為當地客戶即時解決各種射出成型問題。

本公司服務人員不定期接受專業講習和在職訓練，隨時提昇技術水準。

服務人員均具備機構、油壓、電控和射出成型技術方面的專業素養，可為客戶提供迅速完善的機器維護工作，使每一部樺欽製造的機械，都能即時成為客戶賺錢的利器。





## 樺欽機械廠有限公司

**HWA CHIN MACHINERY FACTORY CO.,LTD.**

地 址：台南市永康區中正南路238號

NO.238, CHUNG CHENG S. RD., YONGKANG DIST., TAINAN CITY 710, TAIWAN



TEL:886-6-2533636 FAX:886-6-2534755

E-MAIL:hwachin@ms7.hinet.net www.hwa-chin.com

台北服務處：

新北市三重區重新路5段665號

TEL：(02)29955337 · 29952408

FAX：(02)29955339

彰化服務處：

彰化縣彰化市彰草路415號

TEL：(04)7617973 · 7617976

FAX：(04)7617506

新竹服務處：

新竹市竹光路134號

TEL：(03)5438363

FAX：(03)5438378

高雄服務處：

高雄市仁武區鳳仁路1-15號

TEL：(07)7323927

FAX：(07)7325712

台中服務處：

台中市烏日區新興路335-13號

TEL：(04)23365271

FAX：(04)23365319

大陸福興公司：

廣東省東莞市企石鎮東平科技路7號

TEL：86-769-85651588

FAX：86-769-85653886